# Retrofit for high Performance

Retrofit ist ein nachhaltiger Weg, um die eigene Produktion auf den neuesten Stand zu bringen und voranzutreiben. Denn durch Überholungen bestehender Maschinen wird nicht nur der Energieverbrauch reduziert, sondern auch die Leistung und die Effizienz gesteigert sowie die Lebensdauer der Maschinen verlängert. Auf diese Art der Modernisierung im Bereich Rundschleifmaschinen hat sich die GSN Schleiftechnik GmbH aus Stödtlen spezialisiert. Ihre Devise: Retrofit statt Neukauf. Jahrelange Erfahrung, technisches Know-How sowie ein breites Leistungsspektrum machen die GSN Schleiftechnik GmbH zu dem Experten im Bereich Maschinenüberholung.

Das Familienunternehmen, welches 1996 von Leo Rief gegründet wurde, ist mittlerweile zu einem mittelständischen Unternehmen mit ca. 90 Mitarbeitern und 17 Auszubildenden herangewachsen. Leo Rief selbst arbeitete zuvor 25 Jahre bei der Firma **Schaudt**. „Durch unseren Vater und viele Mitarbeiter, die zuvor bei namhaften Schleifmaschinenherstellern tätig waren, können wir auf viel Fachwissen zurückgreifen, welches wir an unsere Auszubildenden weitergeben können“, erzählt Sohn Philipp Rief. 2019 kamen die beiden Brüder Daniel und Philipp in die Geschäftsleitung hinzu und führen jetzt zusammen mit ihrem Vater, Leo Rief das Familienunternehmen. Mit dem Retrofit bietet das Unternehmen eine nachhaltige, energieeffiziente und kostensparende Lösung im Vergleich zum Kauf einer Neumaschine. Eine durch die GSN überholte Rundschleifmaschine ist auf dem neuesten Stand der Technik und absolut vergleichbar mit der Qualität einer Neumaschine. Das Unternehmen überholt unter anderem Maschinen von **Studer, Schaudt, Kellenberger, Voumard** aber auch Rundschleifmaschinen anderer namhafter Marken. Von der kompletten Überholung der Mechanik, über den Austausch der gesamten CNC/SPS Steuerung, bis hin zur Lünetten-Integration, das

Voumard 400CNC

Leistungsspektrum welches GSN anbietet, ist breit gefächert. Mit ihren zahlreichen Service-Angeboten und der kurzen Reaktionszeit gewährleistet das Unternehmen beim Kunden Produktionssicherheit und geringstmögliche Ausfallzeiten.

- Premiumüberholung
- 24h-Kundenservice Weltweit vor Ort
- Baugruppenüberholung
- Ersatz- & Verschleißteile (elektr./mech.)
- Geometrieüberholung
- Wartungsverträge
- Generalüberholung (elektr./mech.)
- Diatronic-Service
- Schaben der Maschinenführungen
- Lohnschleifarbeiten

„Unser Antrieb ist es, für unsere Kunden langlebige und individuelle Lösungen zu schaffen und die Leistung, Effizienz und Performance ihrer Produktion zu steigern“, erklärt Daniel Rief. Den Kunden wird es ermöglicht, alle Details eines Auftrags ganz individuell auf ihre Bedürfnisse abzustimmen und somit ihre Maschine auf ihre Produktionsgegebenheiten anzupassen und auf den neuesten Stand der Technik bringen zu lassen.

GSN spricht mit dem Retrofit nicht nur Großunternehmen, sondern auch kleine und mittelständische Unternehmen an, um diese nachhaltig und kostensparend zu unterstützen.

Das Augenmerk wird nicht auf Massenproduktion gelegt, sondern auf die Individualität eines jeden einzelnen Auftrags.

Neben dem Retrofit kundeneigener Maschinen bietet das Unternehmen auch premiumüberholte CNC oder konventionell gesteuerte Maschinen aus dem Bestand der Firma zum Verkauf an. Diese sind mit dem von GSN angebotenen Überholungskonzept in jeder Hinsicht mit einer Neumaschine zu vergleichen. Aktuell befinden sich über 100 Maschinen im Lager, die für Kunden individuell überholt und optional ausgestattet werden können.

**Schaudt PF5UB1000**

Eine weitere Innovation aus dem Hause GSN zeigt das Bild rechts: Eine auf „SPS-PRO“ umgebaute und optimierte **Studer** RHU 650.

Bei der Überholung erfolgt der Ausbau der alten Hydraulikzylinder sowie der mechanischen Handräder. Diese werden durch Kugelgewindetriebe in X- und Z-Achse inkl. Siemens Servomotoren, neue elektronische Handräder, sowie ein Siemens 12“ PRO-Touchpanel für die zusätzliche Bedienung und Visualisierung ersetzt.

Mit diesen Erweiterungen kann die Schleifmaschine wie gehabt konventionell per Handrad oder aber dann auch mittels automatischer Zyklen bedient werden. Eine wesentlich schnellere Bearbeitung des Werkstückes, nicht zuletzt durch das automatisierte Abrichten und Kompensieren des Abrichtbetrages der Schleifscheibe, sind einer der vielen neuen Vorteile des Umbaus.

Ebenso können Job-Listen zum Abarbeiten mehrerer Arbeitsprozesse erstellt und diese dann Werkstückbezogen gespeichert und abgerufen werden.

Den Umbau auf „SPS-PRO“ bietet man den Kunden für nahezu alle konventionellen Rundschleifmaschinen.

Für weitere Informationen besuchen Sie die Homepage der GSN SCHLEIFTECHNIK GmbH: www.gsn-schleiftechnik.de oder den GSN Messestand auf der Grindtec.

**Studer RHU650 (Bilder: GSN Schleiftechnik GmbH; Fotograf: Christian Frumolt)**